

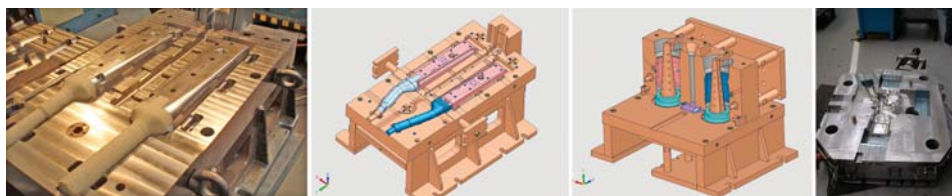
Profika SK

→ nástrojáreň Naradex konštruuje a obrába v Cimatrone

Zuzana Doušková, zdouskova@t-support.cz

Strojárska firma Profika SK vznikla v roku 2006 ako dcérska spoločnosť českej firmy Profika, výhradného dovozcu obrábacích strojov HYUNDAI WIA a Hanwha do Českej republiky a Slovenskej republiky. Svojim zákazníkom ponúka široký sortiment CNC strojov a kvôli rozšíreniu portfólia aktivít v decembri 2012 odkúpila divíziu Naradex, ktorá vznikla ako samostatný útvar ZSNP a.s. Žiar nad Hronom s najdlhšou a najbohatšou históriou výroby zlievarenského náradia pre gravitačné a vysokotlakové liatie hliníka na Slovensku.

Divízia Naradex, výrobná divízia firmy Profika SK, sa zaoberá výrobou a konštrukciou nástrojov, predovšetkým foriem, kokil a nástrojov na preťahové lisovanie za tepla a strižných nástrojov, ale i zakázkovou výrobou.



Nástrojáreň dokáže pokryť všetky etapy výroby nástrojov:

- konštrukčnú a technickú prípravu výroby
- CNC výrobné technológie (3-5osové CNC frézovanie, elektroerozívne - hĺbenie, elektroerozívne rezanie drôtom)
- montáž foriem vrátane dopasovania deliacich rovín na tuširovacom lise.

V oblasti výroby na zakázku ma Profika SK k dispozícii okrem technológie CNC frézovania aj technológiu CNC sústružnícko-frézovacie a CNC sústruženie.

Vysokú kvalitu a precízne vyhotovenie pri konštrukcii a výrobe foriem a lisovacích nástrojov zaručuje CAD/CAM systém Cimatron, ktorý firma kúpila v roku 2015 ako komplexné a jednotné riešenie pre nástrojáreň v súvislosti

ti s nákupom 5-osového frézovacieho centra. Aktuálne spoločnosť vlastní jednu konštruktérsku licenciu CAD softwaru Cimatron, ktorá sa využíva na návrh a tvorbu foriem, kokil a nástrojov na prietlačné lisovanie za tepla a strižných nástrojov vrátane výkresovej dokumentácie. Na návrh a konštrukciu elektród je k dispozícii ďalšia samostatná licencia CAD softwaru Cimatron. A ďalej dve licencie CAM softwaru Cimatron na prípravu NC programov pre CNC obrábacie stroje, v ktorých denne pracujú dvaja NC programátori zabezpečujúci chod štyroch 3-osových CNC strojov a jedného 5-osového centra.

Licencie dodala, nainštalovala a implementovala na CNC obrábací stroj spoločnosť technology-support, ktorá rovnako zaškolila ľudí a je ďalej k dispozícii pre poradenstvo a riešenie problémov vznikajúcich pri práci.

Aká bola najzaujímavejšia práca vašej nástrojárne v oblasti výroby kokil?

„Najväčší projekt, čo sa týka kokilového odlievania, sme robili kokilu o rozmeroch 1 200x600x350 mm - jeden bok. Bola to kokila pre zlievareň Finalcast, a išlo o bok chladiča pre nemeckého odberateľa. Celá konštrukcia aj programovanie bolo robené v Cimatrone,“ hovorí Miroslav Suja, konateľ spoločnosti Profika SK.

(skutočne)

Elektródy vyrábané jednoducho. Progresívne riešenie elektród do nástrojární

Ako dlho vám trvá skonštruovať modely a naprogramovať obrábanie 16-tich elektród?

a) 8 hodín?

b) 4 hodiny?

c) Hodinu?

d) Menej?



Je to možné
za 15 minút!

Video ukážku a podrobné informácie nájdete na www.cimatron.cz/elektrody. Radi vám ukážeme naše riešenie na vašich projektoch!