

# Velká oplatková soutěž 2013 kurz CNC obrábění



V rámci MSV 2013 v Brně bude k vidění na velkém prostoru mnoho novinek. Hala P je typická vystavovateli se zaměřením na CNC obráběcí stroje, jejich NC programování a jejich příslušenství.

Firmy Profika, s. r. o. a technology-support, s. r. o. v tomto oboru působí desítky let a nabízejí pro zájemce, kteří se chtějí něco z oboru CNC obrábění dozvědět a zvýšit svoji dovednost, možnost získat dvacet přenosných poukazů na týdenní kurz CNC obrábění v rámci Velké oplatkové soutěže.

Kurz CNC obrábění se uskuteční po strojírenském veletrhu v technologickém centru v Benátkách nad Jizerou. Kurz je určen jak začátečníkům a studentům, tak obecně všem, kdo se zajímají o zaměstnání ve stále se rozvíjejícím oboru CNC obrábění, ale i profesionálům se zájmem o CAD/CAM problematiku a prohloubení znalostí. V rámci Velké oplatkové soutěže budou k dispozici i jiné ceny, ale žádná z nich nedosahuje kvalit tohoto kurzu.

Osnovy kurzu CNC obrábění počítají s teoretickými bloky, ale důraz je kladen především na praktickou část, a to na CNC obráběcích strojích, ale i při přípravě NC programů pro CNC obráběcí stroje. Každý účastník si v rámci školení na základě dobře vybraného stroje, nástrojů, polotovaru, způsobu upínání připraví technologický postup. Následně vytvoří NC program, a to pomocí dialogového programování, ale i pomocí CAD/CAM technologického software. Tento NC program bude přehránán na CNC obráběcí stroj, kde si každý účastník svůj obrobek seřídí a následně vyrobí, změří a případně vyrobí znovu v požadované kvalitě.

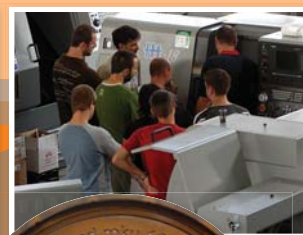
Osnovy kurzu CNC obrábění, 40 hodin, budou obsahovat i tato témata:

- materiály (základní rozdělení, barevné kovy, plasty, třídy ocelí a značení atd.);
- kalkulace časových studií;
- tvorba technologických postupů pro soustružení, frézování, soustružnicko-frézovací stroje;
- způsoby upínání polotovarů pro soustružení, frézování, soustružnicko-frézovací stroje (svěráky, magnet, sklíčidla, kleštiny atd.);
- mechanika CNC obráběcích strojů; (lineární vedení, kuličkové šrouby, uložení vřeten, mazání, atd.);
- údržba, preventivní kontrola a přesnosti CNC obráběcích strojů;
- CNC řídicí systém je srdce i mozek CNC obráběcího stroje;
- základy ISO programování při tvorbě NC programů;
- tvorba NC programů pomocí dialogového programování;
- tvorba NC programů pomocí CAD/CAM technologického software;
- správná volba chlazení řezného nástroje při obrábění;
- zásady při výběru vhodného CNC obráběcího stroje.

Každý účastník po vyrobení svého obrobku získá certifikát úspěšného absolventa kurzu CNC obrábění.

Více informací bude průběžně zveřejňováno na stránkách [www.profika.cz](http://www.profika.cz).

Vlastimil Staněk, [vstane@t-support.cz](mailto:vstane@t-support.cz)



[www.t-support.cz](http://www.t-support.cz)

