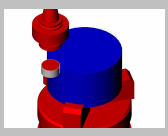
GibbsCAM je všude tam, kde Značně jednoduchý. Přirozeně výkonný. CNC obrábění dává smysl

Výrobní postup-frézování

www.t-support.cz

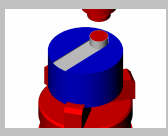
Firma: MIKRONA Petr Kocián | Název součásti: TELESO.vnc
Čas v řezu: 0:07:10 | Datum: 07.22.09 | Jdn. Metrické

Před operací



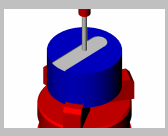
CRC	ZAP	Hladina	3	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	1	Skupina Č.	7	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000
Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra
CRC #	51	Z krok	3,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.
Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	677	Čas	0:00:04
Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci



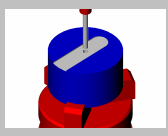
Komentář: CELO NAHOTOVO-POUZE PRO UPNUTI

Před operací



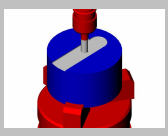
CRC	ZAP	Hladina	3	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	2	Skupina Č.	4	posuv nájezdu	887	Průměr nástroje	14,000
Nástroj #	2	Hloubka řezu Z	-103,548	posuv na kontůru	887	Typ operace	Vrtání
CRC #	52	Z krok	0,000	ot. / min.	2956	Typ nástroje	Vrták
Offset #	2	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	711	Čas	0:00:07
Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci



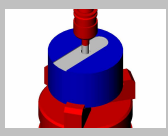
Komentář: VRTAK pr.14 (8D)

Před operací



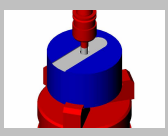
CRC	VYP	Hladina	6	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	3	Skupina Č.	33	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000
Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-15,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Hrubování
CRC #	53	Z krok	0,100	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.
Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	406	Čas	0:00:04
Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,300	Přídavek na ostrůvek	0,000	Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci



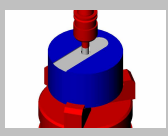
Komentář: TK FREZA pr.20 / 3zuby

Před operací



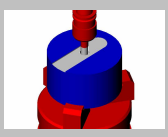
CRC	VYP	Hladina	6	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	4	Skupina Č.	26	posuv nájezdu	1000	Průměr nástroje	20,000
Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-20,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Vrtání
CRC #	53	Z krok	0,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.
Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	33	Čas	0:00:01
Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci



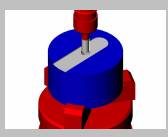
Komentář: frezovani pr.22 hl.20mm

Před operací



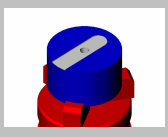
CRC	ZAP	Hladina	6	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	5	Skupina Č.	10	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000
Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-40,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Vrtání
CRC #	53	Z krok	0,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.
Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	312	Čas	0:00:02
Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci



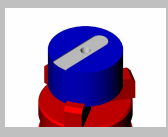
Komentář: zahloubeni 20/40

Před operací



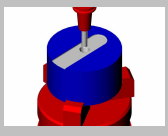
CRC	ZAP	Hladina	6	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	6	Skupina Č.	90	posuv nájezdu	1000	Průměr nástroje	20,000
Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	5-Os
CRC #	53	Z krok	0,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.
Offset #	3	Přídavek na plochu	0,000	Prac. dráha nástr.	536	Čas	0:00:03
Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci



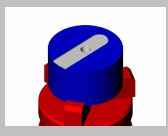
Komentář: Swarf frezovani - kapsa 20st

Před operací



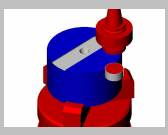
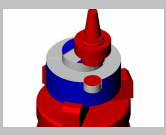
CRC	ZAP	Hladina	6	Souř. systém	1	Chlazení	On
Operace	7	Skupina Č.	174	posuv nájezdu	2328	Průměr nástroje	16,000
Nástroj #	4	Hloubka řezu Z	-45,750	posuv na kontůru	2328	Typ operace	Vrtání
CRC #	54	Z krok	0,000	ot. / min.	12931	Typ nástroje	
Offset #	4	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	592	Čas	0:00:01
Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá

Po operaci

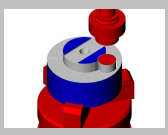
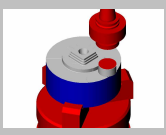


Komentář: odjehlit pro upinaci sroub na pr. 14,5

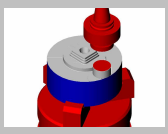
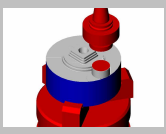
PROGRAMOVÝ STOP, VYFOUKÁNÍ + UPNUTÍ PODLOŽKA + ŠROUB

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	7	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	8	Skupina Č.	25	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-25,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	12,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	2276	Čas	0:00:52	
	Počet Z Kroků	3	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

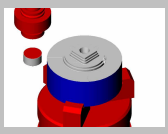
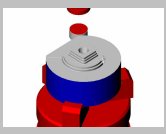
Komentář: **dokoncuje ostruvek pr.114,tecny najez/vyjezd**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	7	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	9	Skupina Č.	28	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-15,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	0,100	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	1348	Čas	0:00:34	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,500	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

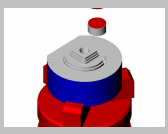
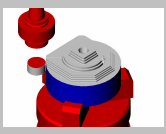
Komentář: **hrubuje ostruvek 30st-sikmo 2,5D**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	7	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	10	Skupina Č.	35	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-20,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	20,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	565	Čas	0:00:13	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,500	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

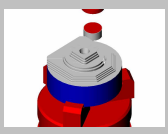
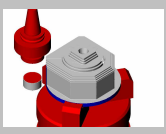
Komentář: **hrubuje ostruvek pr.104mm +0,5 i na cele**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	28	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	11	Skupina Č.	8	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-55,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	15,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	799	Čas	0:00:09	
	Počet Z Kroků	2	Přídavek na kapsu	1,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

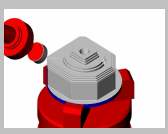
Komentář: **hrubuje zadni ukosy 0,5 az 1,5st**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	8	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	12	Skupina Č.	30	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-38,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	0,100	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	2928	Čas	0:00:50	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,400	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

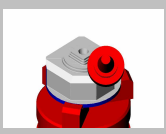
Komentář: **hrubuje ukos 45st/4x hloubka**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	10	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	13	Skupina Č.	81	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-90,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	15,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	3602	Čas	0:00:54	
	Počet Z Kroků	4	Přídavek na kapsu	0,500	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

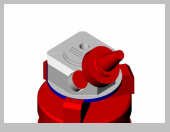
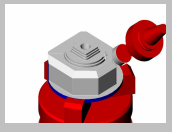
Komentář: **hrubuje steny 5x82mm+0,5**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	24	Souř. systém	4	Chlazení	On	
	Operace	14	Skupina Č.	46	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Hrubování	
	CRC #	51	Z krok	10,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	568	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek	1,000	Pomocná data	Nepoužitá	

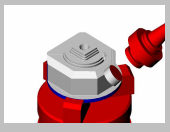
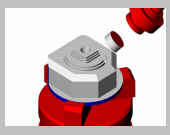
Komentář: **dokoncuje ukos 45st - celne 1. C90**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	24	Souř. systém	28	Chlazení	On	
	Operace	15	Skupina Č.	46	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Hrubování	
	CRC #	51	Z krok	10,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	568	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek	1,000	Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **dokoncuje ukos 45st - celne 2. C135**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	24	Souř. systém	29	Chlazení	On	
	Operace	16	Skupina Č.	46	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Hrubování	
	CRC #	51	Z krok	10,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	568	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek	1,000	Pomocná data	Nepoužitá	

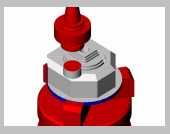
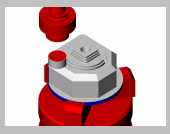
Komentář: **dokoncuje ukos 45st - celne 3. C180**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	24	Souř. systém	30	Chlazení	On	
	Operace	17	Skupina Č.	46	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Hrubování	
	CRC #	51	Z krok	10,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	568	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek	1,000	Pomocná data	Nepoužitá	

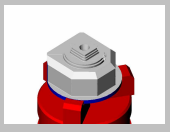
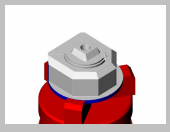
Komentář: **dokoncuje ukos 45st - celne 4. C225**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	24	Souř. systém	31	Chlazení	On	
	Operace	18	Skupina Č.	46	posuv nájezdu	3000	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Hrubování	
	CRC #	51	Z krok	10,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	568	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek	1,000	Pomocná data	Nepoužitá	

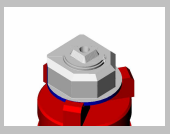
Komentář: **dokoncuje ukos 45st - celne 5. C270**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	7	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	19	Skupina Č.	3	posuv nájezdu	2292	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	-15,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	51	Z krok	1,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	990	Čas	0:00:12	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	-0,160	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

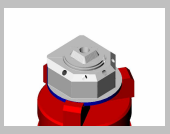
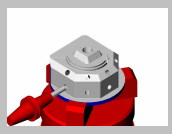
Komentář: **dokoncuje dno u ostruvku 30st 60x60 boky-0.16**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	7	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	20	Skupina Č.	2	posuv nájezdu	2292	Průměr nástroje	50,000	
	Nástroj #	1	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	2292	Typ operace	5-Os	
	CRC #	51	Z krok	0,000	ot. / min.	3820	Typ nástroje	Nástrčná fr.	
	Offset #	1	Přídavek na plochu	0,000	Prac. dráha nástr.	941	Čas	0:00:10	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

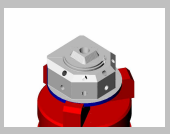
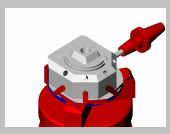
Komentář: **dokoncuje steny ostruvku 30st - Swarf frezovani**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	9	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	21	Skupina Č.	16	posuv nájezdu	1053	Průměr nástroje	13,600	
	Nástroj #	5	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	1053	Typ operace	oces ProAXYZ Drill5	
	CRC #	55	Z krok	0,000	ot. / min.	3511	Typ nástroje	Vrták	
	Offset #	5	Přídavek na plochu	0,000	Prac. dráha nástr.	1229	Čas	0:00:10	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

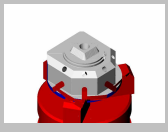
Komentář: **vrta pr.13.6 na ukosu 45st 5x**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	1	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	22	Skupina Č.	45	posuv nájezdu	1053	Průměr nástroje	13,600	
	Nástroj #	5	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	1053	Typ operace	oces ProAXYZ Drill5	
	CRC #	55	Z krok	0,000	ot. / min.	3511	Typ nástroje	Vrták	
	Offset #	5	Přídavek na plochu	0,000	Prac. dráha nástr.	1089	Čas	0:00:10	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

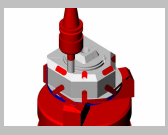
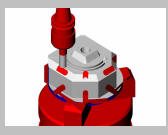
Komentář: **vrta pr.13.6 na stenach-82 5x**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	1	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	23	Skupina Č.	5	posuv nájezdu	409	Průměr nástroje	14,000	
	Nástroj #	6	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	409	Typ operace	oces ProAXYZ Drill5	
	CRC #	56	Z krok	0,000	ot. / min.	6821	Typ nástroje		
	Offset #	6	Přídavek na plochu	0,000	Prac. dráha nástr.	1063	Čas	0:00:24	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

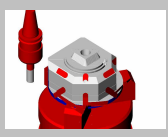
Komentář: **vyvrtavat pr.14 na stenach-82 5x**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	9	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	24	Skupina Č.	11	posuv nájezdu	409	Průměr nástroje	14,000	
	Nástroj #	6	Hloubka řezu Z	0,000	posuv na kontůru	409	Typ operace	oces ProAXYZ Drill5	
	CRC #	56	Z krok	0,000	ot. / min.	6821	Typ nástroje		
	Offset #	6	Přídavek na plochu	0,000	Prac. dráha nástr.	1260	Čas	0:00:24	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

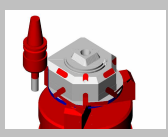
Komentář: **vyvrtavat pr.14 na ukosu-45st 5x**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	7	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	25	Skupina Č.	21	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-20,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	5,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	739	Čas	0:00:12	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

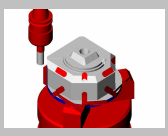
Komentář: **dokoncuje ostruvek pr.104 -Ra1,6 - tecny najezd/vyjezd**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	13	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	26	Skupina Č.	129	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-72,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	34,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	681	Čas	0:00:17	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

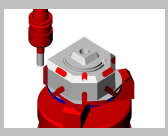
Komentář: **dokoncuje steny 82-0,2mm hl.72**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	10	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	27	Skupina Č.	23	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-90,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	18,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	624	Čas	0:00:14	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **dokoncuje steny 82mm hl.90**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	21	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	28	Skupina Č.	51	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-35,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	10,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	188	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **DOKONCIT ZADNI CAST Y70 Z-35 - a**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	22	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	29	Skupina Č.	53	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-40,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	15,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	197	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **DOKONCIT ZADNI CAST 0.5ST Y70 Z-40 - b**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	23	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	30	Skupina Č.	57	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-45,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	20,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	206	Čas	0:00:05	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

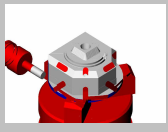
Komentář: **DOKONCIT ZADNI CAST 1.0ST Y70 Z-45 - c**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	25	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	31	Skupina Č.	38	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-55,000	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	30,000	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	213	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

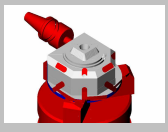
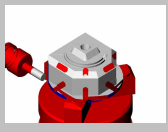
Komentář: **DOKONCIT ZADNI CAST Z-55 Y78.5 1.5st - e**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	27	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	32	Skupina Č.	12	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	-51,214	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	26,214	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	490	Čas	0:00:04	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

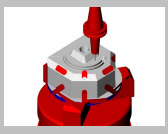
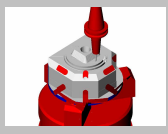
Komentář: **DOKONCIT ZADNI UKOS Z-50 1.5ST/0.5st - d**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	12	Souř. systém	7	Chlazení	On	
	Operace	33	Skupina Č.	86	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	78,500	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	21,500	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	385	Čas	0:00:05	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	2,800	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

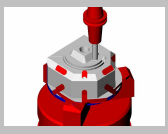
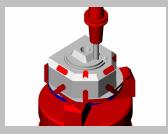
Komentář: **hrubuje zadni cast R75**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	12	Souř. systém	7	Chlazení	On	
	Operace	34	Skupina Č.	78	posuv nájezdu	2005	Průměr nástroje	20,000	
	Nástroj #	3	Hloubka řezu Z	78,500	posuv na kontůru	2005	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	53	Z krok	21,500	ot. / min.	11141	Typ nástroje	Dokon. válc. fr.	
	Offset #	3	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	388	Čas	0:00:05	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	0,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

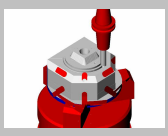
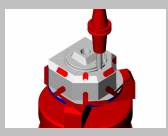
Komentář: **dokoncuje zadni cast R75**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	15	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	35	Skupina Č.	24	posuv nájezdu	1123	Průměr nástroje	3,400	
	Nástroj #	7	Hloubka řezu Z	-27,619	posuv na kontůru	1123	Typ operace	Vrtání	
	CRC #	57	Z krok	0,000	ot. / min.	11234	Typ nástroje	Vrták	
	Offset #	7	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	555	Čas	0:00:00	
	Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

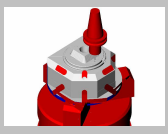
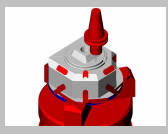
Komentář: **vrtak pr.3,4 pod zavit M4**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	15	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	36	Skupina Č.	24	posuv nájezdu	2328	Průměr nástroje	16,000	
	Nástroj #	4	Hloubka řezu Z	-15,750	posuv na kontůru	2328	Typ operace	Vrtání	
	CRC #	54	Z krok	0,000	ot. / min.	12931	Typ nástroje		
	Offset #	4	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	268	Čas	0:00:00	
	Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **zahloubit pr.4.5 pod zavit M4**

Před operací									Po operaci
	CRC	VYP	Hladina	16	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	37	Skupina Č.	20	posuv nájezdu	2328	Průměr nástroje	16,000	
	Nástroj #	4	Hloubka řezu Z	-21,000	posuv na kontůru	2328	Typ operace	Kontůra	
	CRC #	54	Z krok	1,000	ot. / min.	12931	Typ nástroje		
	Offset #	4	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	665	Čas	0:00:09	
	Počet Z Kroků	1	Přídavek na kapsu	-3,000	Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **NAJEDNOU odjehlit pr.104-114 - tecny najezd/vyjezd**

Před operací									Po operaci
	CRC	ZAP	Hladina	15	Souř. systém	1	Chlazení	On	
	Operace	38	Skupina Č.	24	posuv nájezdu	560	Průměr nástroje	4,000	
	Nástroj #	8	Hloubka řezu Z	-25,100	posuv na kontůru	560	Typ operace	Vrtání	
	CRC #	58	Z krok	0,000	ot. / min.	800	Typ nástroje	Vyv.	
	Offset #	8	Přídavek na plochu		Prac. dráha nástr.	550	Čas	0:00:03	
	Počet Z Kroků		Přídavek na kapsu		Přídavek na ostrůvek		Pomocná data	Nepoužitá	

Komentář: **Rezat M4 - pevny cyklus**